

ICS 85.100
Y 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 26457—2011

GB/T 26457—2011

造纸用圆丝干燥网

Woven paper machine dryer fabric with round yarn

中华人民共和国
国家标准
造纸用圆丝干燥网
GB/T 26457—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字

2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

*

书号: 155066·1-43331 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26457-2011

2011-05-12 发布

2011-09-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位：中国造纸学会脱水器材专业委员会、安徽华辰造纸网股份有限公司、上海金熊造纸网毯有限公司、河北鹤煌网业股份有限公司、广东新会中新网业有限公司、江苏金呢工程织物股份有限公司、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人：丁家祥、韩静芬、丁朝阳、付立兵、王海明、郭纪宗、胡博能、王群兴。

- 5.6 圆丝干燥网根据客户的要求可全部或局部使用特殊性能的原料,这些特殊性能包括抗水解性能、抗污性能等。
- 5.7 在订货时应在合同中注明长度、宽度、规格型号及接口形式等。
- 5.8 干燥网的成品应进行胶边处理。胶边宽度 20 mm~40 mm,胶厚度应不超过 0.50 mm,并且胶着牢固。
- 5.9 干燥网在成品的网面应标出网的运行方向、型号、规格和生产厂家的商标。
- 5.10 干燥网成品网有标识的面为纸的接触面。
- 5.11 干燥网的接口及接口插接区域应平整,接口不应高出网体,避免由此造成的接口印痕或意外磨损。
- 5.12 干燥网在接口应标识接口连接对齐标志。
- 5.13 用户如有特殊要求,按双方合同规定执行。

6 试验方法

- 6.1 造纸用圆丝干燥网长度和宽度尺寸的测定:采用最小刻度为 1 mm 的钢卷尺,在网无张力的状态下,在网幅两端距网边 100 mm 处分别测量网的长度。在网子任何部位,均可用钢卷尺测量网的宽度。
- 6.2 造纸用圆丝干燥网的经纬密度、抗张强度、定力伸长率、透气量、接口强度的测定按 GB/T 24290 的规定进行。
- 6.3 造纸用圆丝干燥网外观质量检验时,如发现缺陷,用 10 倍~40 倍的放大镜观察,根据缺陷的程度和数量按表 4 进行判定。

7 检验规则

- 7.1 造纸用圆丝干燥网由制造厂技术检验部门按本标准技术要求进行检验,合格后方可出厂。
- 7.2 造纸用圆丝干燥网应每条进行检验,检验项目应包括:
- 产品的长度及宽度;
 - 产品的经纬密度、网面抗张强度、定力伸长率、透气量、接口强度;
 - 产品的外观质量、网面缺陷;
 - 产品的内外包装质量。
- 7.3 产品出厂前应附合格证书,注明产品名称、型号、规格、生产日期、用网位置和出厂包装号等,并加盖检验人员的检验专用章。
- 7.4 用户可按本标准或订货合同规定的技术要求进行验收。如发现不符合本标准或订货合同的规定,在产品出厂 6 个月内(产品尚未使用),有权提出复验。经供需双方共同复验,其结果确属生产质量问题,由生产方负责。如为运输、储存和使用不当造成的质量问题由相关责任方负责。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 标志

- 8.1.1 造纸用圆丝干燥网应标志运行方向、3 m 线、企业名称、型号、产品号。
- 8.1.2 在包装箱的两端贴上标签,应标注:
- 企业名称、地址;
 - 产品名称;
 - 产品标准编号;

造纸用圆丝干燥网

1 范围

本标准规定了造纸用圆丝干燥网的术语和定义、产品型号和分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于造纸用圆丝干燥网。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 24290 造纸用成形网、干燥网测量方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

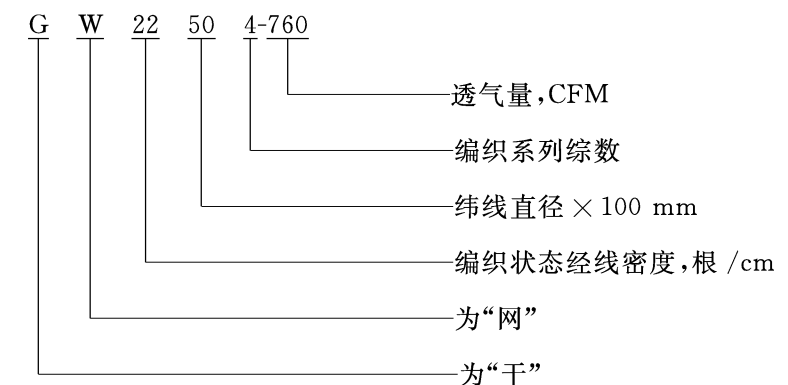
造纸用圆丝干燥网 woven paper machine dryer fabric with round yarn

以造纸网用圆形单丝及圆形单丝结合复丝为原料,通过特殊的编织纹理和工艺,经整经、织造、定型、裁剪、插接等工序加工而成的无端或有端环形织物,应用于造纸机的干燥部起烘干和支撑传递纸页的作用。

4 产品型号与分类

4.1 产品型号

造纸用圆丝干燥网的型号表示方法具体如下:



4.2 产品分类

- 4.2.1 圆丝干燥网按编织系列可分为 3 综、4 综和 6 综等。